



⑯ BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES

PATENT- UND
MARKENAMT

⑯ Offenlegungsschrift
⑯ DE 102 11 015 A 1

⑯ Int. Cl.⁷:

H 01 J 61/86

F 21 V 7/04

F 21 V 7/22

⑯ Aktenzeichen: 102 11 015.8
⑯ Anmeldetag: 13. 3. 2002
⑯ Offenlegungstag: 25. 9. 2003

⑯ Anmelder:

Philips Intellectual Property & Standards GmbH,
20099 Hamburg, DE

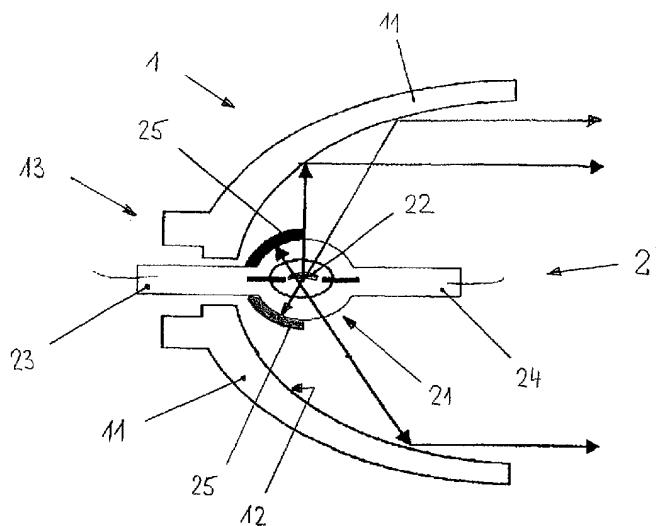
⑯ Erfinder:

Ritz, Arnd, Dr., 52525 Heinsberg, DE; Moench,
Holger, Dr., 6291 BM Vaals, NL

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑯ Reflektorlampe

⑯ Es wird eine Reflektorlampe beschrieben, die sich im Wesentlichen aus einer Lichtquelle, insbesondere in Form einer Hochdruckgasentladungslampe (HID[high intensity discharge]-Lampe oder UHP[ultra high performance]-Lampe), sowie einem Haupt- oder Sekundärreflektor (12) und einem Primärreflektor (25) zusammensetzt, mit dem Licht aus der Lichtquelle (22) durch die Lichtquelle (22) hindurch auf den Hauptreflektor (12) reflektierbar ist. Der Primärreflektor (25) ist dabei so angeordnet, dass solche Bereiche des Hauptreflektors (12) abgeschattet werden, die zum Beispiel aufgrund einer Durchführung und/oder einer Befestigungsvorrichtung für die Lampe optisch gestörte Bereiche sind, die keine oder die Abstrahlungscharakteristik der Reflektorlampe ungünstig beeinflussende Reflexionseigenschaften aufweisen. Die Reflektorlampe ist aufgrund ihrer hohen Effizienz insbesondere für Projektionsanwendungen geeignet. Darüber hinaus ist eine weitgehend automatisierte und somit kostengünstige Montage der Lampe möglich.



Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Reflektorlampe, die sich im wesentlichen aus einer Lichtquelle, insbesondere in Form einer Hochdruckgasentladungslampe (HID[high intensity discharge]-Lampe oder UHP[ultra high performance]-Lampe), sowie einem Hauptreflektor (Sekundärreflektor) und einem Primärreflektor zusammensetzt, mit dem Licht aus der Lichtquelle auf den Hauptreflektor reflektiert wird.

[0002] Reflektorlampen dieser Art werden auf Grund ihrer optischen Eigenschaften u. a. bevorzugt zu Projektionszwecken eingesetzt und sind zum Beispiel in der DE 101 51 267.8 beschrieben. Wesentlich für diese Anwendung sind insbesondere eine möglichst hohe Effizienz (Lichtausbeute) sowie eine die Projektionsfläche möglichst gleichmäßig ausleuchtende Abstrahlungscharakteristik.

[0003] Ein Problem, das der Optimierung dieser Eigenschaften entgegenstehen kann, sind zum Beispiel Befestigungselemente und/oder Durchführungen für die Lampe in dem Hauptreflektor, die zur Folge haben, dass das von der Lichtquelle ausgehende Licht teilweise abgeschattet wird und/oder auf Bereiche auft trifft, die nicht reflektierend sind oder Reflektionseigenschaften aufweisen, die die Abstrahlungscharakteristik der Reflektorlampe nachteilig beeinflussen.

[0004] In diesem Zusammenhang ist funktional zu unterscheiden zwischen dem Reflektorteil, der eine bestimmte optisch wirksame Form aufweist und den Hauptreflektor (reflektierende Schicht) trägt, sowie dem Halsteil, der in erster Linie zur Befestigung der Lampe und zur Durchführung von Versorgungsleitungen dient. Beide Teile bilden den Reflektorkörper, der eine Reflektorköpfung (Lichtaustrittsöffnung) aufweist.

[0005] Bei der Montage muss zur Erzielung von optimalen optischen Eigenschaften bzw. einer bestimmten Abstrahlungscharakteristik die Lampe in dem Reflektorkörper entsprechend der Form des Hauptreflektors justiert und dann in der richtigen Position (zum Beispiel mit Lampenzement) fixiert werden.

[0006] Der Halsteil ist so zu bemessen, dass die eingesetzte Lampe korrekt justiert werden kann. Dabei sind einerseits die Fertigungstoleranzen des Reflektorkörpers und der Lampe sowie andererseits die Tatsache zu berücksichtigen, dass im Falle einer Entladungslampe die eigentliche Lichtquelle, nämlich der Entladungsbogen, aus fertigungstechnischen Gründen keine exakt festgelegte und reproduzierbare Lage in dem Entladungsraum aufweist. Der Entladungsbogen muss deshalb bei brennender Lampe unter optischer Kontrolle in den Brennpunkt des Reflektors bzw. in die optimale Position gebracht werden. Aus diesen Gründen muss der Durchmesser bzw. die Öffnung des Halsteils so groß sein, dass ausreichend Raum für die Justierung der Lampe zur Verfügung steht.

[0007] Andererseits wird aber auch gefordert, dass der Durchmesser dieses Halsteils bzw. dessen Öffnung aus optischen Gründen möglichst klein ist, um nicht zu viel von der für den Reflektor zur Verfügung stehenden Fläche zu verlieren. Dies gilt insbesondere in dem Fall, in dem die Lampe relativ tief in den Reflektor eingesetzt wird und dabei dem hinteren Ende des Reflektors sehr nahe kommt. Bei einem üblichen parabolischen Reflektor mit einer Brennweite von etwa 7,5 mm und einer Lampe, deren Entladungsgefäß einen Durchmesser von etwa 9 mm aufweist, hat das Entladungsgefäß einen Abstand von nur etwa 3 mm von der Reflektorfläche. Einer relativ kleinen Reflektorfläche ist somit ein relativ großer Raumwinkel der Lichtabstrahlung zugeordnet, so dass durch diese ein entsprechend hoher Lichtver-

lust verursacht werden kann. Aus diesem Grund wird im allgemeinen als maximale Differenz zwischen dem Durchmesser der hinteren, für die Lampe vorgesehenen Öffnung in dem Reflektor und dem Durchmesser der Lampe ein Wert von etwa 1 mm zugelassen, so dass der für die Montage bzw. Justierung zur Verfügung stehende Raum doch nur relativ klein ist.

[0008] Die geforderte kleine Öffnung des Halsteils erschwert auch eine Automatisierung der Justierung und der Montage. Da die Lampe nämlich an ihrem hinteren Ende gehalten werden muss, um sie im Betriebszustand justieren zu können, muss die Lampe entweder durch den Halsteil in den Reflektorkörper eingeführt werden, was bei dem geringen Halsdurchmesser im allgemeinen nicht möglich ist, oder es muss nach dem Einsetzen der Lampe durch die Lichtaustrittsöffnung des Reflektors ein Umgraben von deren vorderem Ende auf deren hinteres Ende stattfinden. Beide Alternativen erfordern einen erheblichen apparativen Aufwand, der durch das Einbringen und das relativ langsame Aushärten des Lampenzements noch zusätzlich erhöht wird.

[0009] Ein weiteres Problem besteht darin, dass der hintere Abschnitt des Reflektorkörpers und insbesondere des Reflektorteils bei der Herstellung geometrisch weniger exakt geformt werden kann, als der vordere Abschnitt, der im Bereich der Lichtaustrittsöffnung liegt. Dies beruht darauf, dass im hinteren Abschnitt des Reflektorkörpers die Wandstärken größer sind und dort auch der Halsteil bzw. geeignete Befestigungselemente angeformt werden müssen. Da sich jede Störung im hinteren Reflektorteil aufgrund von dessen Zuordnung zu einem relativ großen Raumwinkel viel stärker auf die Abstrahlungscharakteristik auswirkt, als eine Störung im vorderen Reflektorteil, kann eine solche geometrische Ungenauigkeit sehr nachteilig sein.

[0010] Der Erfindung liegt deshalb die Aufgabe zugrunde, eine Reflektorlampe der eingangs genannten Art zu schaffen, deren optische Eigenschaften in wesentlich geringerem Maße oder gar nicht mehr durch die genannten hinteren Abschnitte des Reflektorteils und/oder durch andere Objekte in dem Reflektorteil nachteilig beeinflusst werden.

[0011] Weiterhin soll mit der Erfindung eine Reflektorlampe geschaffen werden, die bei vergleichsweise geringem apparativen Aufwand automatisch und somit kostengünstig montiert und justiert werden kann, ohne dafür eine Gestaltung wählen zu müssen, bei der ein Teil der wirksamen Reflektorfläche nicht mehr zur Verfügung steht.

[0012] Es soll auch eine Reflektorlampe geschaffen werden, die ohne wesentliche Lichtverluste wesentlich stärker miniaturisiert werden kann, als dies bei bekannten Reflektorlampen möglich ist.

[0013] Gelöst wird die Aufgabe gemäß Anspruch 1 mit einer Reflektorlampe mit einer Lichtquelle, einem Haupt- oder Sekundärreflektor sowie mindestens einem Primärreflektor, der zur zumindest weitgehenden Reflektion von solchen Lichtanteilen der Lichtquelle durch die Lichtquelle hindurch auf den Hauptreflektor vorgesehen ist, die sich in Richtung auf optisch gestörte oder durch andere Objekte abgeschattete Bereiche des Hauptreflektors ausbreiten.

[0014] Unter optisch gestörten Bereichen sollen dabei solche Bereiche verstanden werden, die keine oder die Abstrahlungscharakteristik der Reflektorlampe ungünstig beeinflussende Reflektionseigenschaften, wie zum Beispiel die Öffnung eines Halsteils in dem Hauptreflektor und ggf. ein Rand dieser Öffnung, aufweisen. Das Ausmaß der Reflektion der genannten Lichtanteile ist dabei im wesentlichen von dem Reflektionsvermögen des gewählten Reflektormaterials sowie von der Genauigkeit der Form und Lage des Primärreflektors abhängig.

[0015] Ein besonderer Vorteil dieser Lösung besteht darin,

dass die Reflektorlampe insbesondere für Projektionsanwendungen geeignet ist, da durch die genannte Art der Reflexion die Etendue (d. h. im wesentlichen die Breite der Abstrahlungscharakteristik) der Lichtquelle nicht nennenswert vergrößert wird und somit keine Anpassungsprobleme beim Übergang in eine Projektionsoptik entstehen, auch wenn der Primärreflektor eine relativ große Ausdehnung aufweist.

[0016] Weiterhin ist der Einfluss von optisch gestörten Bereichen auf die Abstrahlungscharakteristik der Reflektorlampe auch dann zumindest weitgehend beseitigt, wenn diese Bereiche (zum Beispiel in Form eines Halsteils) im Vergleich zu bekannten Reflektorlampen relativ groß gemacht werden, um eine automatisierte Montage einer die Lichtquelle enthaltenden Lampe zu ermöglichen, und/oder um durch eine zumindest teilweise Positionierung der Lampe in dem Halsteil einen hohen Miniaturisierungsgrad ohne wesentlichen Lichtverlust zu erreichen, und/oder um anstelle von Lampenzement mechanische Befestigungsmittel für die Lampe verwenden zu können, die den weiteren Vorteil haben, dass die Lampe damit wesentlich genauer, zuverlässiger und sicherer befestigt werden kann.

[0017] Schließlich kann mit der Erfindung auch eine nachteilige Beeinflussung der Abstrahlungscharakteristik durch Objekte im Bereich des Hauptreflektors wie zum Beispiel Befestigungselemente, Kühlmittel usw. vermieden werden, indem ein (ggf. weiterer) Primärreflektor entsprechend der Lage und Größe dieser Objekte angeordnet wird.

[0018] Die Unteransprüche haben vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung zum Inhalt.

[0019] In den Ansprüchen 2 und 3 sind optisch gestörte Bereiche bzw. Objekte genannt, deren nachteilige Einflüsse bevorzugt ausgeschaltet werden können.

[0020] Die Primärreflektoren gemäß den Ansprüchen 4 und 5 sind in besonders einfacher, wirksamer und kostengünstiger Weise herstellbar.

[0021] Die Ausführungen gemäß den Ansprüchen 6 und 7 ermöglichen eine besonders hohe Miniaturisierung der erfindungsgemäßen Reflektorlampe, während die Ausführung gemäß Anspruch 8 im Hinblick auf die Intensität und Zusammensetzung des abgestrahlten Lichtes insbesondere für Projektionsanwendungen vorteilhaft einsetzbar ist.

[0022] Weitere Einzelheiten, Merkmale und Vorteile der Erfindung ergeben sich aus der folgenden Beschreibung von bevorzugten Ausführungsformen anhand der Zeichnung. Es zeigt:

[0023] Fig. 1 einen schematischen Längsschnitt durch eine erste Ausführungsform;

[0024] Fig. 2 einen schematischen Längsschnitt durch eine zweite Ausführungsform; und

[0025] Fig. 3 einen schematischen Längsschnitt durch eine dritte Ausführungsform.

[0026] In den Fig. 1 bis 3 sind gleiche oder einander entsprechende Teile jeweils mit gleichen Bezugsziffern bezeichnet.

[0027] Die erfindungsgemäßen Reflektorlampen setzen sich gemäß diesen Figuren aus einem Reflektorkörper 1 sowie einer Lampe 2 zusammen.

[0028] Der Reflektorkörper 1 umfasst einerseits den Reflektorteil 11, der auf seiner Innenwand eine Reflektorfläche (Haupt- oder Sekundärreflektor) 12 in Form einer optisch reflektierenden Schicht trägt. Die Innenwand ist so geformt, dass das Licht der Lampe 2 mit einer gewünschten Abstrahlungscharakteristik durch die Lichtaustrittsöffnung des Reflektorkörpers 1 tritt. Im allgemeinen hat diese Form einen parabolförmigen Verlauf (Parabolspiegel), wobei jedoch auch ellipsenähnliche oder anderen Formen möglich sind, die in Abhängigkeit von der Art der für eine vorgesehene

Anwendung erforderlichen Bündelung gewählt werden.

[0029] Die optisch reflektierende Schicht ist zum Beispiel durch eine Metallschicht oder einzelne oder mehrere übereinander liegende dielektrische Schichten gebildet.

5 [0030] Der Reflektorkörper 1 umfasst andererseits an seinem der Lichtaustrittsöffnung gegenüberliegenden hinteren Ende einen Halsteil 13, der im wesentlichen zur Aufnahme und Fixierung der Lampe 2 dient.

[0031] Bei der Lampe 2 handelt es sich im dargestellten 10 Fall um eine Gasentladungslampe, die einen Brenner 21 mit Entladungsraum, in dem die die eigentliche Lichtquelle 22 darstellende Bogenentladung zwischen zwei Elektroden angeregt wird, sowie ein erstes und ein zweites Lampenende 23, 24 umfasst, über die ein Versorgungsstrom zugeführt 15 wird.

[0032] Zur Fixierung der Lampe 2 erstreckt sich mindestens das erste Lampenende 23 durch den Halsteil 13 des Reflektorkörpers 1.

[0033] Alternativ dazu könnte auch eine Glühlampe oder 20 eine andere Lichtquelle verwendet werden.

[0034] Wie in den Fig. 1 bis 3 weiterhin zu erkennen ist, ist der Brenner 21 der Lampe 2 auf seiner Oberfläche mit einer optisch reflektierenden Beschichtung (Primärreflektor) 25 versehen, die ebenso wie die Reflektorfläche 12 zum Beispiel durch eine Metallschicht oder eine Anzahl von übereinander liegenden dielektrischen Schichten (Vielschichtinterferenzfilter) gebildet sein kann und mit bekannten Beschichtungsverfahren aufgebracht wird.

[0035] Die Beschichtung 25 liegt dabei auf der hinteren, 30 d. h. der an der Öffnung des Halsteils 13 liegenden Hälfte des Brenners 21 und erstreckt sich in Richtung nach vorne (in Lichtabstrahlrichtung) zum Beispiel gemäß den Fig. 1 und 3 bis zum Äquator des Brenners 21, d. h. bis etwa auf die Höhe des geometrischen Zentrums der Lichtquelle 22 (Bogenentladung bzw. Glühlampen-Wendel).

[0036] Diese Beschichtung 25 macht somit die optische Funktion des hinteren bzw. des abgeschatteten Teils der Reflektorfläche 12 zumindest weitgehend überflüssig. Somit wird auch der negative Einfluss der relativ geringen optischen Qualität des hinteren Teils der Reflektorfläche 12 auf die Abstrahlungscharakteristik der Reflektorlampe zumindest weitgehend beseitigt.

[0037] Dies hat u. a. zur Folge, dass die Größe der Öffnung des Halsteils 13 im Hinblick auf die eingangs genannten Verluste an Reflektorfläche 12 nicht mehr kritisch ist und insbesondere so groß gemacht werden kann, dass die Lampe 2 von hinten in den Reflektorkörper 1 eingesetzt werden kann und ausreichend Raum für ihre Justierung zur Verfügung steht. Damit wird auch die Möglichkeit einer automatisierten Montage und Justierung mit relativ geringem Aufwand geschaffen.

[0038] Weiterhin kann auch das hintere Ende des Reflektorkörpers 1 wesentlich freier gestaltet werden, so dass zum Beispiel anstelle von Lampenzement geeignete mechanisch justierbare Befestigungselemente für die Lampe 2 einsetzbar sind.

[0039] Die mit der Beschichtung 25 versehene Fläche ist vorteilhafterweise so geformt, dass das von der Lichtquelle 22 ausgehende und auf die Beschichtung 25 auftreffende 60 Licht zumindest im wesentlichen in sich selbst reflektiert und somit durch die Lichtquelle 22 hindurch auf die Reflektorfläche 12 gerichtet wird. Diese In-sich-Reflektion hat den weiteren Vorteil, dass die Etendue der Lichtquelle 22 durch die Reflektion an der Beschichtung 25 nicht vergrößert wird, das heißt, dass die Abstrahlungscharakteristik der Lichtquelle nicht wesentlich verbreitert wird, und somit insbesondere in Projektionssystemen keine zusätzlichen Anpassungsprobleme beim Übergang in die Projektionsoptik ent-

stehen.

[0040] Bei der in **Fig. 1** gezeigten ersten Ausführungsform der Erfindung ist der Durchmesser des Halsteils **13** so bemessen, dass die Lampe **2** mit ihrem ersten Lampenende **23** darin in der erforderlichen Weise justiert und befestigt werden kann, wobei sie in diesem Fall jedoch in der herkömmlichen Weise durch die Lichtaustrittsöffnung des Reflektorkörpers **1** in das Halteil **13** eingesetzt wird. Die Beschichtung **25** erstreckt sich bei dieser Ausführungsform auf der Oberfläche des Brenners **21** zwischen dem Ansatz des in dem Halteil **13** liegenden ersten Lampenendes **23** und etwa dem Äquator des Brenners **21**, der etwa auf Höhe des geometrischen Zentrums der Lichtquelle **22** liegt.

[0041] Bei den in den **Fig. 2** und **3** gezeigten Ausführungsformen hat der Halteil **13** einen solchen Durchmesser, dass die Lampe **2** durch diesen Halteil **13** hindurch, das heißt von hinten in den Reflektorkörper **1** eingesetzt werden kann.

[0042] Bei der zweiten Ausführungsform gemäß **Fig. 2** befindet sich auch ein Teil des Brenner **21** innerhalb des Halsteils **13**, und die reflektierende Beschichtung **25** erstreckt sich beginnend an dem Ansatz des in dem Halteil **13** liegenden ersten Lampenendes **22** nur so weit in Richtung auf die Lichtaustrittsöffnung des Reflektorkörpers **1**, dass sie optisch die Öffnung des Halsteils **13** sowie gegebenenfalls den diese Öffnung unmittelbar umgebenden Bereich der Reflektorkörperfläche **12**, der möglicherweise ungenügende optische Eigenschaften aufweist, ersetzt.

[0043] Anhand dieser Ausführungsformen wird auch deutlich, dass der hintere Teil der Reflektorkörperfläche **12**, der bei herkömmlichen Reflektorkörpern die Öffnung des (relativ engen) Halsteils **13** umgibt, aufgrund der Beschichtung **25** optisch nicht mehr erforderlich ist.

[0044] Bei der in **Fig. 3** gezeigten dritten Ausführungsform befindet sich nicht nur das erste Lampenende **22**, sondern auch etwa die Hälfte des Brenners **21** innerhalb des Halsteils **13** des Reflektorkörpers **1**, so dass die geometrische (gedachte) Fortsetzung der Reflektorkörperfläche **12** durch den Brenner **21** verläuft.

[0045] Die zweite und insbesondere die dritte Ausführungsform haben den weiteren Vorteil, dass die Brennweite der Reflektorteils **11** und der Durchmesser des Brenners **21** weitgehend unabhängig voneinander gewählt werden können. Dies ermöglicht eine weitergehende Miniaturisierung der Reflektorkörper bei im wesentlichen gleicher Lichtauffangeffizienz im Vergleich zu bekannten Reflektorkörpern, bei denen die Brennweite des Reflektorteils **11** größer sein muss als der Radius des Brenners **21**, um Lichtverluste zu vermeiden.

[0046] Bei allen Ausführungsformen besteht weiterhin die Möglichkeit, die reflektierende Beschichtung **25** asymmetrisch und insbesondere nicht rotationssymmetrisch auf die Oberfläche des Brenners **21** aufzubringen. Dies kann insbesondere dann sinnvoll sein, wenn sich innerhalb des Reflektorkörpers **1** neben der Lampe **2** weitere Bauteile wie zum Beispiel Montageelemente, Kontaktierungen der Lampe, Zündhilfen wie Antennen oder Kühleinrichtungen usw. befinden. In diesem Fall könnte der Rand der Beschichtung **25** so verlaufen, dass diese Bauteile abgeschattet sind und die Beschichtung **25** das Licht in sich selbst reflektiert und durch die Lichtquelle **22** auf die freien Bereiche der Reflektorkörperfläche **12** richtet.

[0047] Alternativ dazu könnte auch ein weiterer Primärreflektor in Gestalt einer örtlichen Beschichtung auf der Brenneroberfläche entsprechend der Lage und Größe dieser Objekte angeordnet werden.

[0048] Bevorzugte Zusammensetzungen der Primär- und Sekundärreflektoren sind in der eingangs genannten Druck-

schrift DE 101 51 267.8 offenbart, die durch Bezugnahme zum Bestandteil dieser Offenbarung gemacht werden soll. Dort sind verschiedene reflektierende Beschichtungen sowie Materialien beschrieben, aus denen sich die Beschichtungen im Hinblick auf ihre gewünschten optischen Eigenschaften (zum Beispiel dichroitisch reflektierende Beschichtungen) sowie im Hinblick auf mit dem Material des Reflektorteils **11** bzw. des Brenners **21** möglichst übereinstimmende thermische Ausdehnungskoeffizienten vorzugsweise zusammensetzen. Diese Materialien sind insbesondere SiO_2 bzw. TiO_2 und/oder ZrO_2 und/oder Ta_2O_5 .

Patentansprüche

1. Reflektorkörper mit einer Lichtquelle (**22**), einem Haupt- oder Sekundärreflektor (**12**) sowie mindestens einem Primärreflektor (**25**), der zur zumindest weitgehenden Reflektion von solchen Lichtanteilen der Lichtquelle (**22**) durch die Lichtquelle (**22**) hindurch auf den Hauptreflektor (**12**) vorgesehen ist, die sich in Richtung auf optisch gestörte oder durch andere Objekte abgeschattete Bereiche des Hauptreflektors (**12**) ausbreiten.
2. Reflektorkörper nach Anspruch 1, bei der die optisch gestörten Bereiche durch eine Durchtrittsöffnung in dem Hauptreflektor (**12**), die für eine die Lichtquelle (**22**) enthaltende Lampe (**2**) vorgesehen ist, gegeben sind.
3. Reflektorkörper nach Anspruch 1, bei der die Objekte Befestigungsmittel, Kühlmittel, Zündmittel oder andere zum Aktivieren und/oder zum Betreiben der Lichtquelle (**22**) vorgesehene Mittel sind.
4. Reflektorkörper nach Anspruch 1, bei der der Primärreflektor durch eine optisch reflektierende Beschichtung (**25**) gebildet ist, die auf eine Oberfläche einer die Lichtquelle (**22**) enthaltende Lampe (**2**) aufgebracht ist.
5. Reflektorkörper nach Anspruch 4, bei der die optisch reflektierende Beschichtung (**25**) durch eine Metallschicht oder eine Mehrzahl von dielektrischen Schichten oder Interferenzfiltern gebildet ist.
6. Reflektorkörper nach Anspruch 1, die einen Reflektorkörper (**1**) mit einem den Hauptreflektor (**12**) tragenden Reflektorteil (**11**) sowie einen Halteil (**13**) zum Einsetzen einer die Lichtquelle (**22**) enthaltenden Lampe (**2**) in der Weise aufweist, dass der geometrisch fortgesetzte Verlauf des Hauptreflektors (**12**) durch den Brenner (**21**) der Lampe (**2**) hindurchtritt.
7. Reflektorkörper nach Anspruch 1, die einen Reflektorkörper (**1**) mit einem den Hauptreflektor (**12**) tragenden Reflektorteil (**11**) sowie einen Halteil (**13**) zum Einsetzen einer die Lichtquelle (**22**) enthaltenden Lampe (**2**) in der Weise aufweist, dass die Brennweite des Hauptreflektors (**12**) kleiner ist als der Radius des Brenners (**21**) der eingesetzten Lampe (**2**).
8. Reflektorkörper nach Anspruch 1, bei der die Lichtquelle (**22**) eine Bogenentladung in einer Hochdruckgasentladungslampe (**2**) ist.
9. Projektionssystem mit mindestens einer Reflektorkörper nach einem der vorhergehenden Ansprüche.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

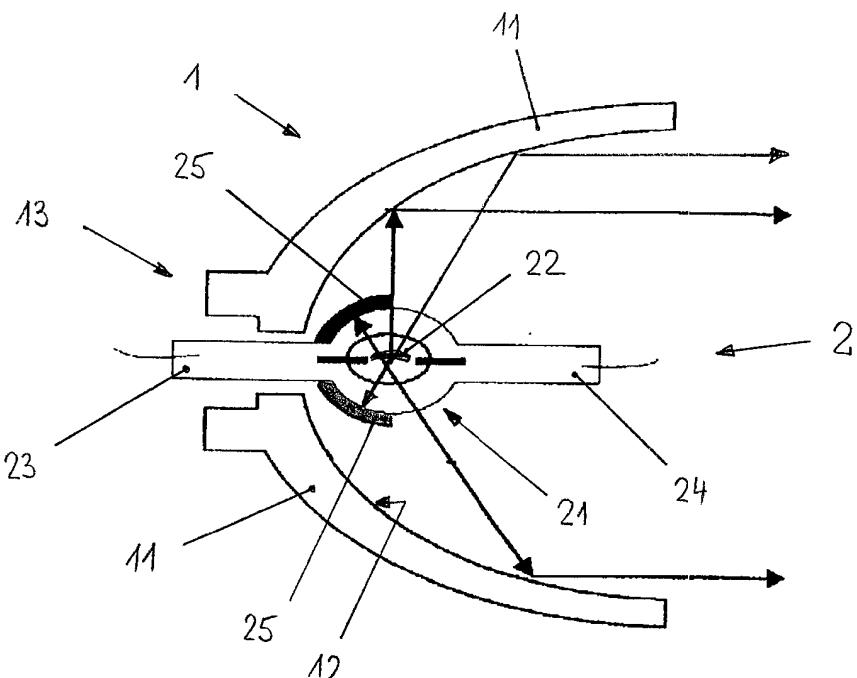


FIG. 1

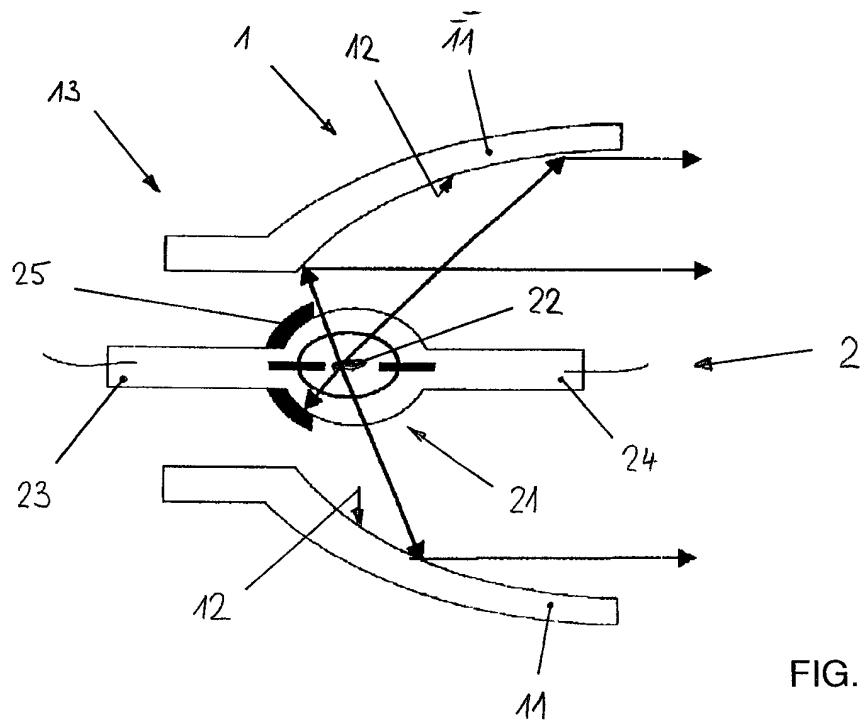


FIG. 2

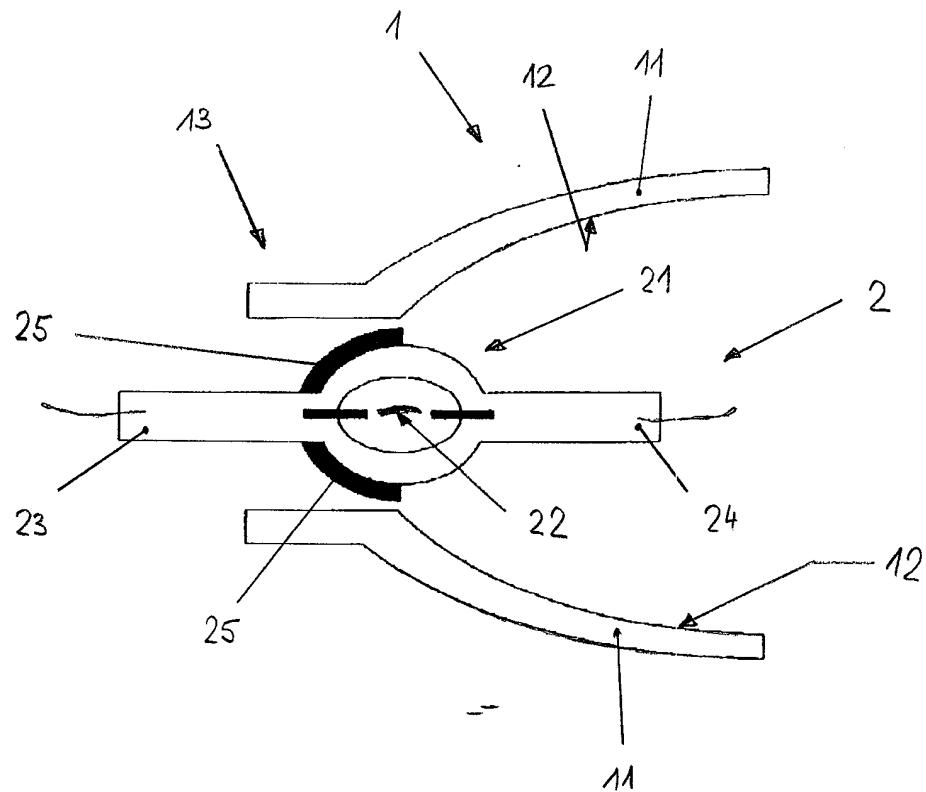


FIG. 3